



Certificate of conformity
of the factory production control
No. 1325-CPR-3898

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

**Hot rolled products of structural steels
according to the Annex**

PLACED ON THE MARKET UNDER THE NAME OF:

AO "Uzmetkombinat"

110502, Sirdariya St., 1, Bekobod city, Tashkent region, Republic of Uzbekistan
MHH 200460222

AND PRODUCED IN THE MANUFACTURING PLANT(S):

AO "Uzmetkombinat", 110502, Sirdariya St., 1, Bekobod city, Tashkent region, Republic of Uzbekistan

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 10025-1:2004

**"Hot rolled products of structural steels –
Part 1: General technical delivery conditions"**

Under system 2+ are applied and that
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 18 May 2022 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by notified factory production control certification body.

(next surveillance – May 2023)

18 May 2022


Martins Maskavs
Certification Manager



Certificate issued on 1 (one) page with Annex on 1 (one) page



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

CERTIFICATE

Annex

Certificate No. 1325-CPR-3898



Product: Hot rolled products of structural steels

Manufacturer: AO "Uzmetkombinat"

Plant address: 110502, Sirdariya St., 1, Bekobod city, Tashkent region, Republic of Uzbekistan

Shape			Steel grade EN 10025-2:2019		
Products	Dimensions	Standard			
Equal leg angles	25*25 – 80*80 mm t ≤ 15,0 mm	EN 10056-1 EN 10056-2	S235JR S235J0 S235J2	S275JR S275J0 S275J2	S355JR S355J0 S355J2 S355K2
Channels (UPN sections)	50 – 100 mm (UPN 50 – UPN 100)	EN 10279			
Round bars	Ø 10 – 42 mm	EN 10060			
Flat bars	36 – 60 mm	EN 10058			
Square bars	8*8 – 20*20 mm	EN 10059			

18 May 2022

Martins Maskavs
Certification Manager



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com



Atbilstības sertifikāts
Nr. 3897/2022

Ar šo Inspecta Latvia apliecina, ka

Tērauds betona stieģrošanai:
termiski pastiprināts, ribots stieģrošanas tērauds, tehniskā klase B500B,
taisnos stieģos ar nominālo diametru no 10 mm līdz 40 mm saskaņā ar Pielikumu,

KO RAŽOJIS:

AO "Uzmetkombinat"

110502, ulitsa Sirdariya – 1, Bekobod, Tashkentskaya oblast, Uzbekistānas Republika
ИИИ 200460222

RAŽOTNES ADRESE:

AO "Uzmetkombinat", 110502, ulitsa Sirdariya – 1, Bekobod, Tashkentskaya oblast, Uzbekistānas Republika

Sertificēts pamatojoties uz sertifikācijas shēmu, kas balstīta uz ražošanas procesa kontroles sākotnējo novērtēšanu un apstiprināšanu un produkta tipa sākotnējo testēšanu ar tai sekojošu uzraudzību, kas ietver ražošanas procesa kontroles novērtēšanu un paraugu audita testēšanu.

LVS 191-1:2012 un LVS 191-1:2012/AC:2015

Ražošanas procesa kontrole ir novērtēta kā atbilstoša piemērojamajām prasībām.

Sertifikāts pirmo reizi ir izdots 2022. gada 18. maijā un paliek spēkā ar nosacījumu, ka nemainās attiecīgo augstāk norādīto tehnisko noteikumu un ar tiem saistīto normatīvo dokumentu nosacījumi vai būtiski nemainās ražošanas vai ražošanas procesa kontroles nosacījumi.

(Nākamā uzraudzība – 2023. maijs)

2022. gada 18. maijs

Mārtiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



Sertifikāts izdots uz 1 (vienas) lapas, un tam pievienots pielikums uz 1 (vienas) lapas



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

SERTIFIKĀTS



1. Ķīmiskais sastāvs un metināmība

Tehniskā klase	Ķīmiskais elements, % no masas					C _{eq}	Piezīmes
	C	S	P	Cu	N		
B500B	≤ 0,24	≤ 0,055	≤ 0,055	≤ 0,85	≤ 0,014	≤ 0,52	Izstrādājuma analīze

2. Mehāniskās īpašības

Raksturlielums	Tehniskā klase un atbilstības kritērijs		Piezīmes
	B500B		
Tecēšanas robežspriegums, R_e (N/mm ²)	500		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,95
Stiprības robežsprieguma un tecēšanas robežsprieguma attiecība, R_m/R_e (-)	≥ 1,08		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Faktiskā tecēšanas robežsprieguma un nominālā tecēšanas robežsprieguma attiecība, $R_{e,act.}/R_{e,nom.}$ (-)	≤ 1,30		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Relatīvais pagarinājums pie maksimālās slodzes, A_{gt} (%)	≥ 5,0		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Piemērotība liekšanai	+90°/-20°	5d, ja $d \leq 16$	iztur
		8d, ja $16 < d \leq 25$	
		10d, ja $d > 25$	

3. Izmēri, masa un pielaides

Raksturlielums	Atbilstības kritērijs									
Nominālais diametrs, mm	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0	
Viena metra svars										
nominālā vērtība, kg/m	0,617	0,888	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31	9,86	
pielaide, %	± 4,5									
Saistīšanās stiprība un virsmas profils										
ribu augstums (h), mm	$0,03d \leq h \leq 0,15d$									
ribu solis (c), mm	$0,4d \leq c \leq 1,2d$									
ribu slīpuma leņķis attiecībā pret asi (β), °	$35^\circ \leq \beta \leq 75^\circ$									
minimālais relatīvais ribu laukums (f_R)	0,040	0,056								
šķērsvirziena ribas projekcija uz izstrādājuma serdes virsmas, %	≥ 0,75πd									
šķērsvirziena ribas sānu slīpuma leņķis (α), °	> 45									
garenvirziena ribu augstums, mm	≤ 0,15d									



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Martiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



2022. gada 18. maijs